



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L4228-240913)

茲證明

中龍鋼鐵股份有限公司
長度與力量校正實驗室

臺中市龍井區龍昌路 100 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：4228

初次認證日期：一百一十三年九月九日

認證有效期間：一百一十三年九月九日至一百一十六年九月八日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一三年九月十三日

認證編號：4228
實驗室主管：賴振泰

長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		數值	單位
KA2003 卡尺 (數位式) 卡尺 (游標式)	卡尺校正器 /Mitutoyo /515-556	自訂之卡尺校正作業標準 (文件編號: HH-T213-C17)	0	mm	600	外徑 (數位式) (解析度: 0.01mm)	0.02	mm
			0	mm	600	內徑 (數位式) (解析度: 0.01mm)	0.02	mm
			0	mm	600	外徑 (游標式) (解析度: 0.02mm)	0.03	mm
			0	mm	600	內徑 (游標式) (解析度: 0.02mm)	0.03	mm
			0	mm	600	外徑 (游標式) (解析度: 0.05mm)	0.05	mm
			0	mm	600	內徑 (游標式) (解析度: 0.05mm)	0.05	mm
報告簽署人: 李榮斌; 賴振泰								
KA2005 外徑測微器 (附游標型) 外徑測微器 (數位式)	標準塊規/Mitutoyo /516-946R-10	自訂之外徑測微器校正 作業標準 (文件編號: HH-T213-C18)	50	mm	75	(附游標型) (解析度: 0.001mm)	0.004	mm
			25	mm	50	(附游標型) (解析度: 0.001mm)	0.003	mm
			0	mm	25	(附游標型) (解析度: 0.001mm)	0.002	mm
			50	mm	75	(數位式) (解析度: 0.001mm)	0.004	mm
			25	mm	50	(數位式) (解析度: 0.001mm)	0.003	mm
			0	mm	25	(數位式) (解析度: 0.001mm)	0.002	mm
報告簽署人: 李榮斌; 賴振泰								



質量/力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度
			最小 範圍	單位	最大 範圍		
KC2005 材料試驗機 (含遊校)	荷重元	自訂之材料試驗機荷重校正 業標準 (文件編號: HH-T213-C01)	2.5	kN	50	拉伸	77
	MINEBEA/U3S1-5T-NS/50 kN 拉伸		50	kN	400	拉伸	0.65
	弘達儀器/HT-8336/600 kN 拉伸		400	kN	1200	拉伸	2.4
	弘達儀器/HT-200T/2000 kN 拉伸						
報告簽署人: 李榮斌; 賴振泰							

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)

